



Ufficio Provinciale di Napoli - Territorio

Napoli,

Ai Sigg. Sindaci dei Comuni di:
Castellammare di Stabia; Agerola; Casola;
Gragnano; Lettere; Pimonte; Santa Maria la
Carità; Sant'Antonio Abate; Giugliano;
Calvizzano; Marano; Melito; Mugnano;
Qualiano; Villaricca; Sorrento; Anacapri;
Capri; Massa Lubrense; Meta di Sorrento;
Piano di Sorrento; Sant'Agnello; Vico
Equense.

e p.c. ai restanti Comuni della Provincia di Napoli

Agli Ordini e Collegi Professionali della
Provincia di Napoli

Al Consiglio Notarile dei Distretti Riuniti di
Napoli, Torre Annunziata e Nola

Alla Prefettura - Ufficio Territoriale del
Governo di Napoli

Alla Provincia di Napoli

Alla Regione Campania

All'Agenzia delle Entrate
Direzioni Provinciali della Campania

Alla Direzione Regionale della Campania
Settore Servizi
Ufficio Servizi Catastali, Cartografici e di
Pubblicità immobiliare

Prot.

All. 2

Oggetto: Conservazione del Catasto terreni – Verificazioni quinquennali gratuite. Articoli 118 e 119 del Regolamento 8 dicembre 1938 n. 2153.

L'originale del documento è archiviato presso l'ufficio emittente

Agenzia delle Entrate - Ufficio provinciale di Napoli - Territorio

Via F. Filzi, 2 – 80133 Napoli - Tel. 081.2524280– posta fax 0650059269

e-mail: upt.napoli@agenziaentrate.it Posta elettronica certificata: up_napoli@pce.agenziaterritorio.it

COMUNE DI TORRE DEL GRECO
Protocollo Arrivo N. 69833/2025 del 23-10-2025
Doc. Principale - Class. 14.1 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente

Il D.P.R. 917/1986 consente ai possessori di richiedere la variazione del reddito dominicale per cambiamento della qualità di coltura o per diminuzione della capacità produttiva ascrivibile a determinate cause (naturale esaurimento, frane erosioni, ecc.).

L'Agenzia delle Entrate, con cadenza quinquennale, verifica gratuitamente tali segnalazioni.

Per godere del beneficio della verifica quinquennale gratuita i possessori interessati, i cui beni ricadono nei Comuni oggetto di verifica periodica, devono presentare entro il **31 gennaio 2026** la denuncia dei cambiamenti a questo Ufficio Provinciale – Territorio utilizzando gli stampati ivi disponibili o sul sito <http://www.agenziaentrate.gov.it>.

La denuncia di variazione colturale può essere presentata anche utilizzando la procedura informatica gratuita DOCTE, sempre disponibile sullo stesso sito.

Si invia, quindi, il relativo manifesto informativo per la necessaria pubblicazione all'Albo Pretorio "on line", ai sensi dell'art. 32 della legge 18 giugno 2009, n. 69, che dovrà avvenire entro e non oltre il **31 ottobre 2025** e fino al predetto termine del **31 gennaio 2026**.

Si resta in attesa di ricevere, al termine del periodo di pubblicazione, copia del manifesto con la relata di pubblicazione.

Si inoltra per opportuna conoscenza anche ai restanti Comuni della Provincia e agli Ordini e Collegi professionali.

Ringraziando per la collaborazione, si porgono cordiali saluti.

Il Capo Area Servizi all'Utenza

Paolo De Gennaro

(firmato digitalmente)

Il Direttore

Mattia Barricelli

(firmato digitalmente)

L'originale del documento è archiviato presso l'ufficio emittente

Agenzia delle Entrate - Ufficio provinciale di Napoli - Territorio

Via F. Filzi, 2 – 80133 Napoli - Tel. 081.2524280– posta fax 0650059269

e-mail: upt.napoli@agenziaentrate.it Posta elettronica certificata: up_napoli@pce.agenziaterritorio.it

COMUNE DI TORRE DEL GRECO
Protocollo Arrivo N. 69833/2025 del 23-10-2025
Doc. Principale - Class. 14.1 - Copia Del Documento Firmato Digitalmente